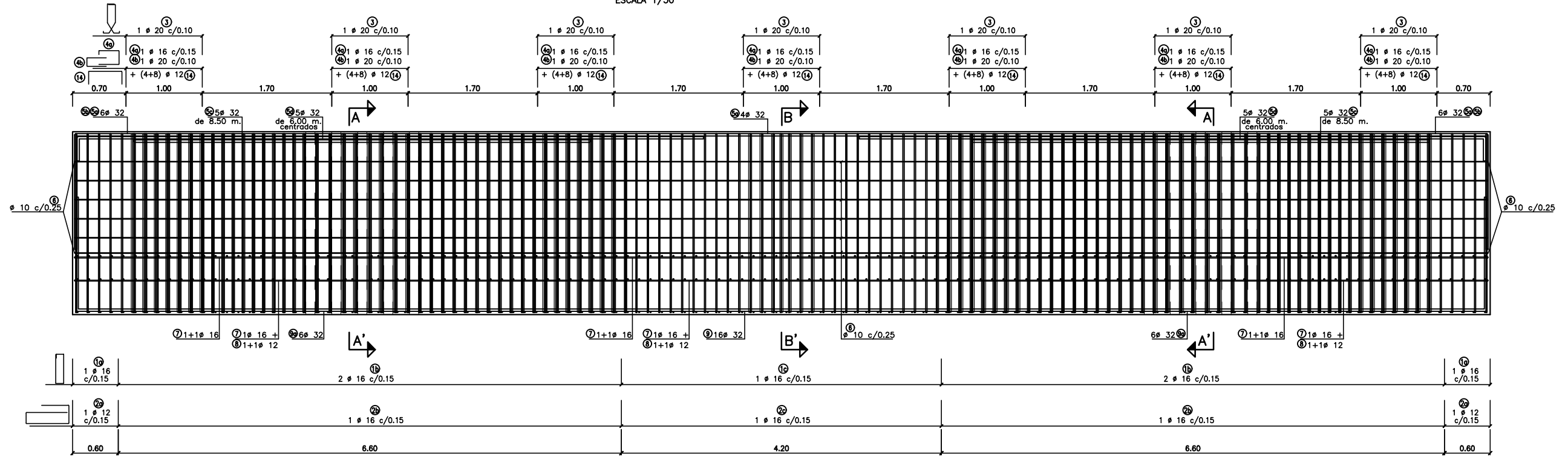
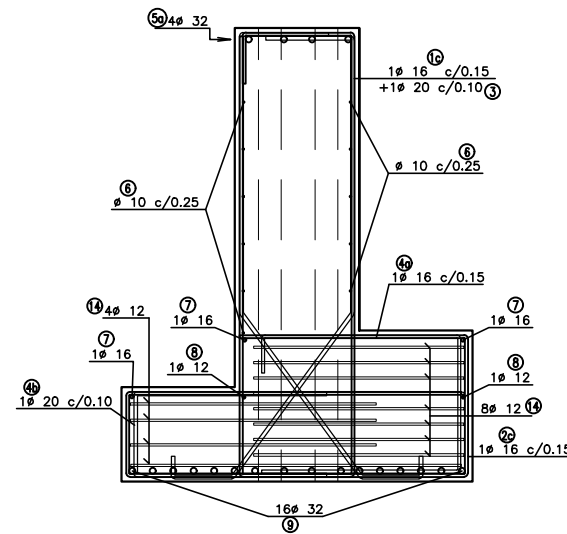
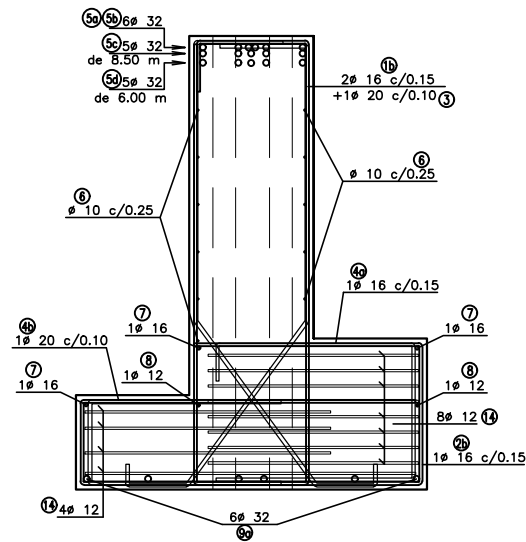


ARMADURA PASIVA DE DINTELES 9, 10 Y 33  
ESCALA 1/30



SECCION A-A' (APOYO PILA)  
ESCALA 1/20

SECCION B-B'  
ESCALA 1/20



**- NOTA -**  
MORTERO RELLENO VAINAS Y JUNTAS:  
MORTERO "GROUT" DE ALTA RESISTENCIA, SIN RETRACCION  
RESISTENCIA FINAL (fak cilíndrica) A 28 DIAS = 43.54 N/mm<sup>2</sup> (UNE EN 12190)  
RESISTENCIA INICIAL A 20 HORAS = 25 N/mm<sup>2</sup> (a T 8°C, HR 60%)  
Sólo se pueden utilizar morteros tipo SIKA GROUT 212 o semejante homologados por PRETEC.  
Una vez rellenadas las vainas se debe anotar, en la parte inferior del pilar, la fecha y hora de llenado.

**- NOTA -**

- La zona de contacto entre el dintel y la pila se rellenará igualmente con mortero fluido, siendo su espesor  $\leq 1$  cm.
- Los dinteles llevarán vainas metálicas corrugadas de  $\phi 120$  mm. para su llenado en el momento del montaje con mortero fluido tipo SIKA GROUT o similar.
- Se pondrá especial cuidado en el replanteo de las armaduras de conexión con el dintel.

NOTAS GENERALES

**MATERIALES:**  
**VIGAS:**  
**HORMIGÓN:**  
- HORMIGÓN PRETENSADO  $f'c = 50$  MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**ACERO:**  
- ARMADURA PASIVA:  
Ø6 A Ø10 = AP420 DN ( $f_y = 420$  MPa)  
Ø12 A Ø25 = AP500 DN ( $f_y = 500$  MPa)  
- ARMADURA IN SITU  $f'c = 45$  MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**PILAS Y DINTELES:**  
**HORMIGÓN:**  
- HORMIGÓN PILAS  $f'c = 35$  MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
- HORMIGÓN DINTELES  $f'c = 45$  MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:**  
- HORMIGÓN IN SITU  $f'c = 45$  MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**ACERO:**  
- ARMADURA PASIVA:  
Ø6 A Ø10 = AP420 DN ( $f_y = 420$  MPa)  
Ø12 A Ø25 = AP500 DN ( $f_y = 500$  MPa)  
**LOSA IN SITU Y PRELOSAS:**  
**HORMIGÓN:**  
- HORMIGÓN ARMADO  $f'c = 25$  MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**ACERO:**  
- ARMADURA PASIVA:  $f_y = 420$  MPa

**DISEÑO ESTRUCTURAL:**  
- SEGÚN NORMA ASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012  
COMPROBACION CON ASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002  
COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.

**TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:**  
- EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.

**RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:**  
- EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:  
BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.  
ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.  
- EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.