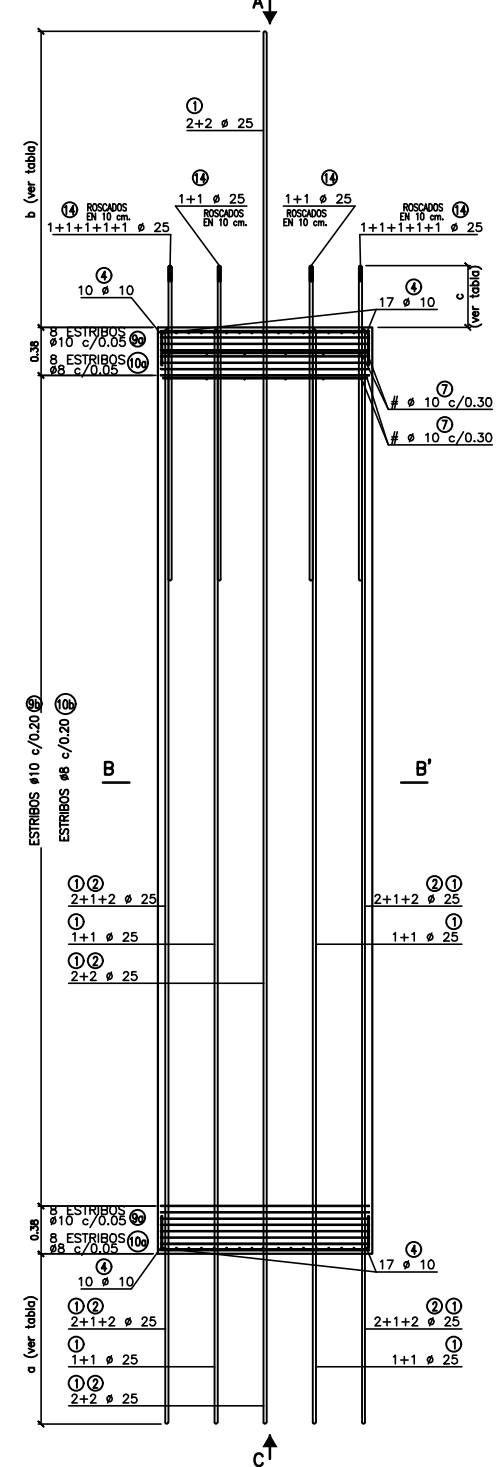
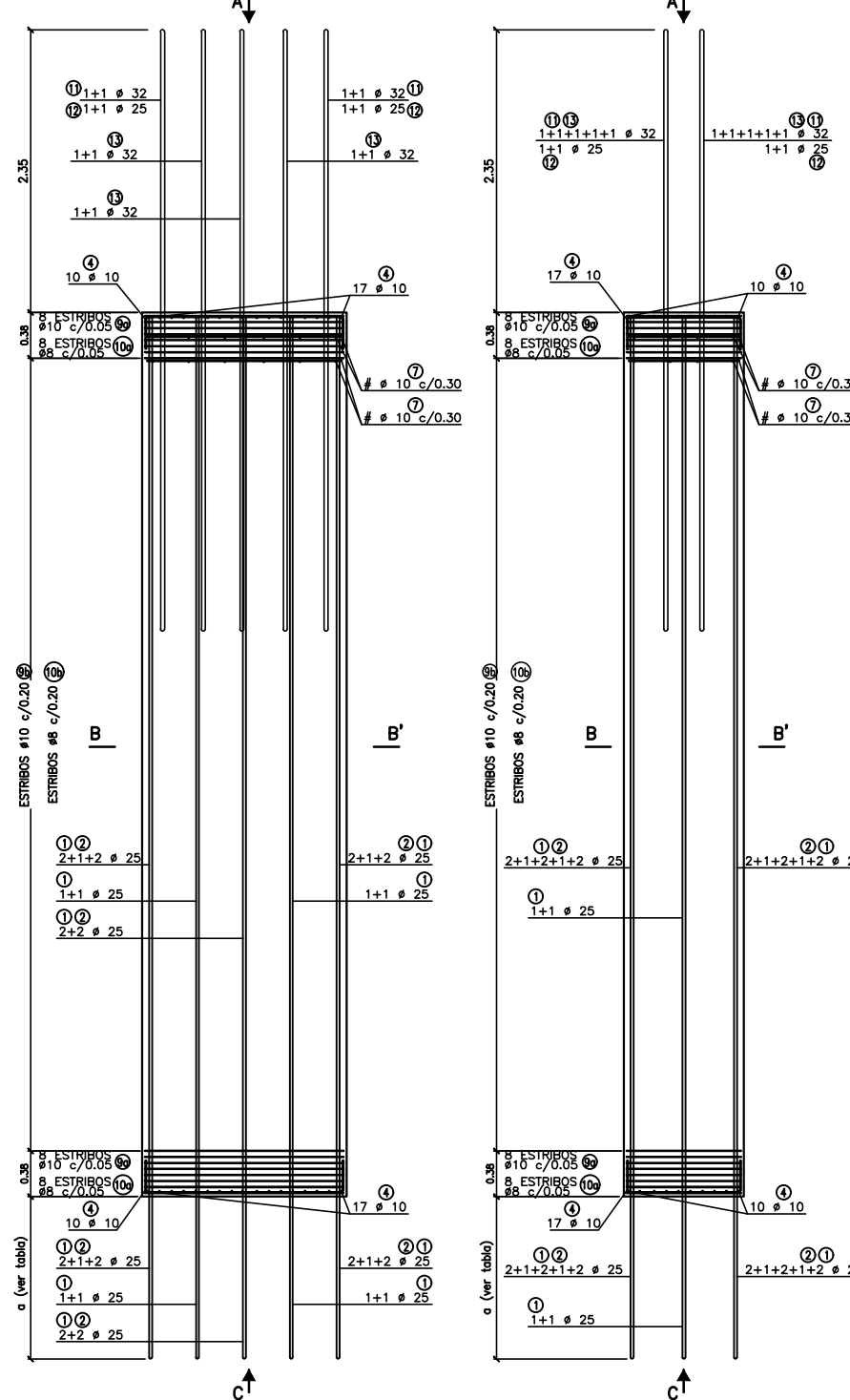


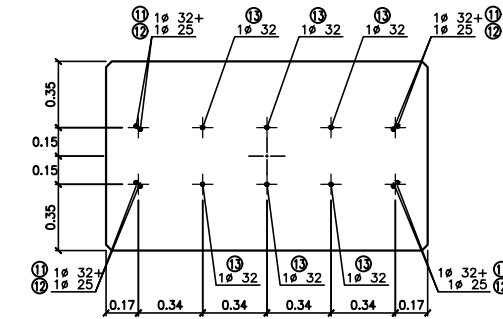
ARMADURA DE PILA 1 A 8 Y 34 A 37
ESCALA 1/30



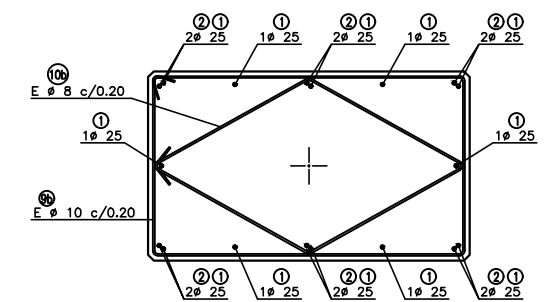
ARMADURA DE PILA 9, 10 Y 33
ESCALA 1/30



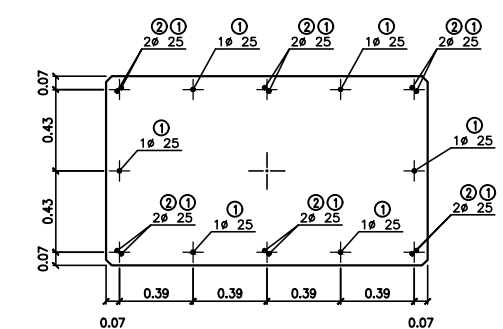
ARMADURA DE PILA 9, 10 Y 33
VISTA POR A
ESCALA 1/20



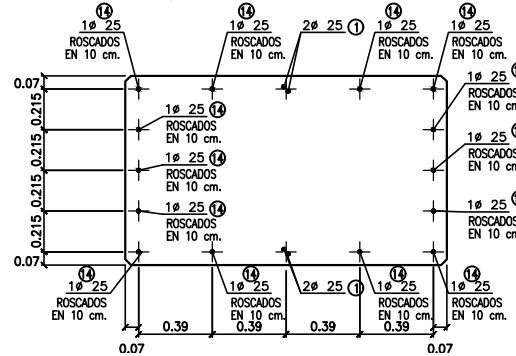
ARMADURA DE PILA 9, 10 Y 33
SECCION B-B
ESCALA 1/20



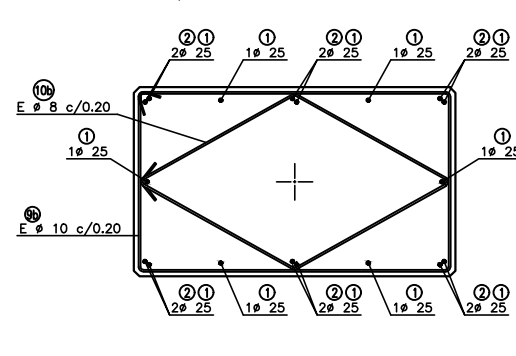
ARMADURA DE PILA 9, 10 Y 33
VISTA POR C
ESCALA 1/20



ARMADURA DE PILA 1 A 8 Y 34 A 37
VISTA POR A
ESCALA 1/20



ARMADURA DE PILA 1 A 8 Y 34 A 37
SECCION B-B
ESCALA 1/20



ARMADURA DE PILA 1 A 8 Y 34 A 37
VISTA POR C
ESCALA 1/20

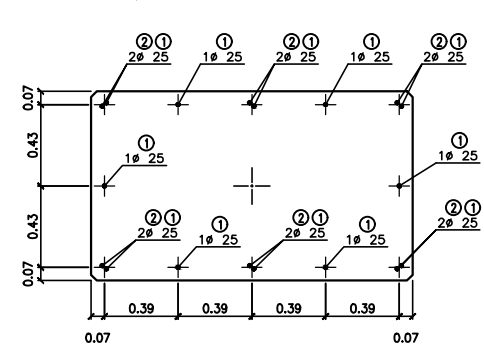


TABLA DE ALTURA DE PILAS

PORTICO	Nº PILAS	ALTURA DE PILAS (m.)	a (m.)
9	2	7.25	1.35
10	2	6.87	1.35
33	2	8.61	1.05

TABLA DE ALTURA DE PILAS

PORTICO	Nº PILAS	ALTURA DE PILAS (m.)	a (m.)	b (m.)	c (m.)
1	2	4.48	1.35	2.05	0.49
2	2	5.47	1.35	2.05	0.49
3	2	6.30	1.35	2.05	0.49
4	2	6.95	1.35	2.05	0.49
5	2	7.42	1.35	2.05	0.49
6	2	7.72	1.35	2.05	0.49
7	2	7.87	1.35	2.05	0.49
8	2	9.86	1.05	2.35	0.49/0.79
34	2	6.37	1.35	2.35	0.49/0.79
35	2	6.17	1.35	2.05	0.49
36	2	5.42	1.35	2.05	0.49
37	2	4.42	1.35	2.05	0.49

NOTAS GENERALES

- MATERIALES:**
- VIGAS:**
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
 - ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7
- PILAS Y DINTELES:**
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
 - HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:
 - HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
LOSA IN SITU Y PRELOSAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa
- DISEÑO ESTRUCTURAL:**
 - SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012
 COMPROBACION CON ASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002
 COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.
- TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:**
 - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.
- RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:**
 - EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:
 BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.
 ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.
 - EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.