

ARMADURA DE PILA 11 A 18
ESCALA 1/30

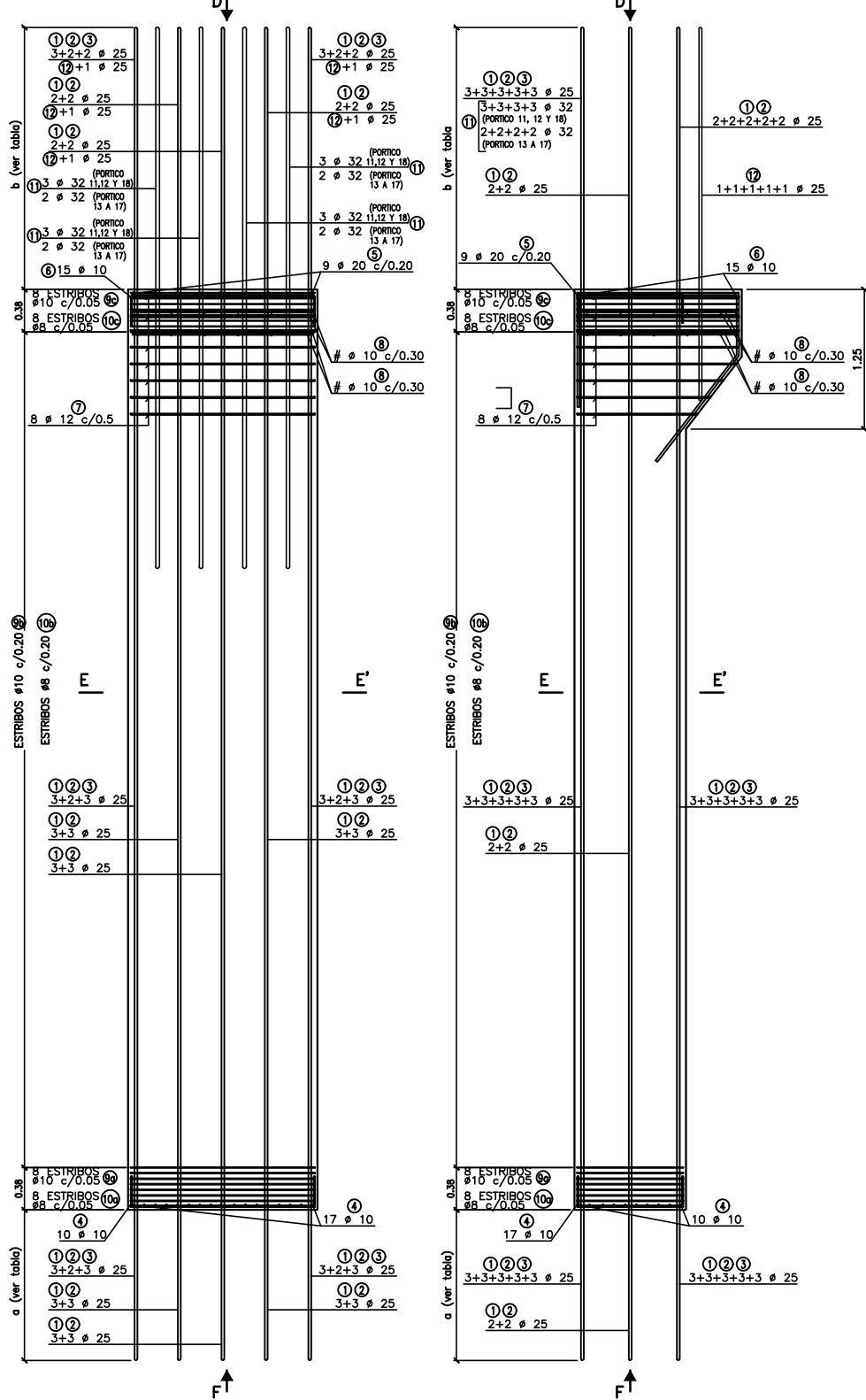
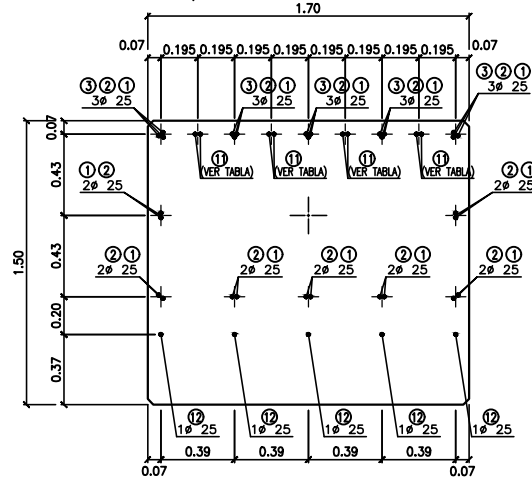


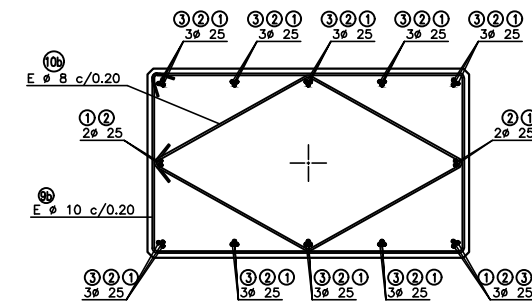
TABLA DE ALTURA DE PILAS

PORTICO	N° PILAS	ALTURA DE PILAS (m.)
E1	2	2.60
E2	2	2.29

ARMADURA DE PILA 11 A 18
VISTA POR D
ESCALA 1/20



ARMADURA DE PILA 11 A 18
SECCION E-E'
ESCALA 1/20



ARMADURA DE PILA 11 A 18
VISTA POR F
ESCALA 1/20

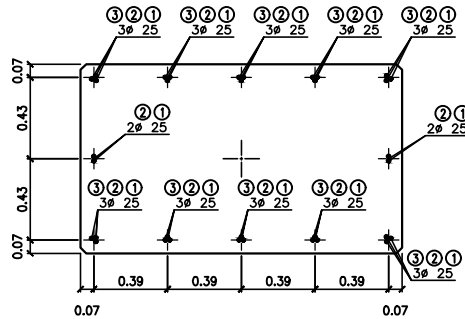


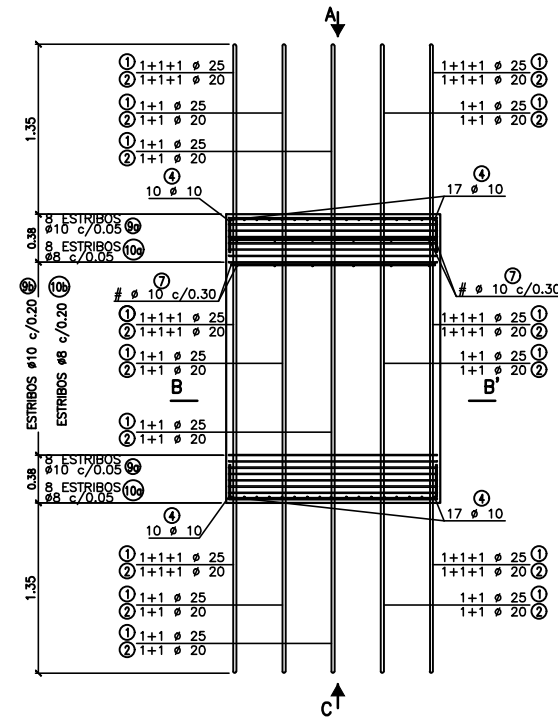
TABLA DE ALTURA DE PILAS

PORTICO	N° PILAS	ALTURA DE PILAS (m.)	a (m.)	b (m.)	POS. 11
11	2	6.37	1.55	2.35	3ø 32
12	2	6.80	1.15	2.05	3ø 32
13	2	6.53	1.55	2.05	2ø 32
14	2	6.52	1.55	2.05	2ø 32
15	2	6.50	1.55	2.05	2ø 32
16	2	6.46	1.55	2.05	2ø 32
17	2	6.52	1.55	2.05	2ø 32
18	2	6.44	1.55	2.35	3ø 32

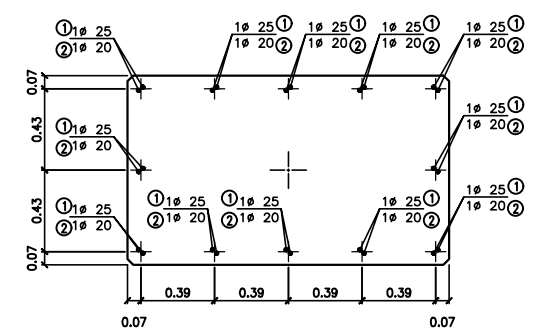
— NOTA —

LAS SUPERFICIES DE PILA EN LAS QUE VA A EXISTIR CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITIO, TENDRÁN UN ACABADO RUGOSO (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 MM) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN

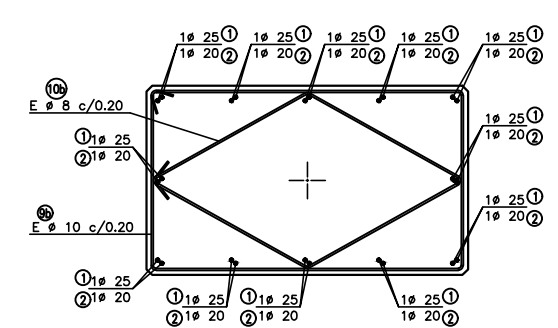
ARMADURA DE PILA E1 Y E2
ESCALA 1/30



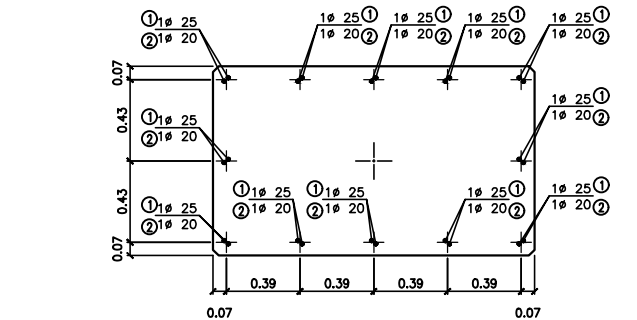
ARMADURA DE PILA E1 Y E2
VISTA POR A
ESCALA 1/20



ARMADURA DE PILA E1 Y E2
SECCION B-B'
ESCALA 1/20



ARMADURA DE PILA E1 Y E2
VISTA POR C
ESCALA 1/20



NOTAS GENERALES

MATERIALES:
VIGAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 ø6 A ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 ø12 A ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
 - ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416, Y 1860S7
PILAS Y DINTELES:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
 - HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:
 - HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 ø6 A ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 ø12 A ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
LOSA IN SITU Y PRELOSAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa
DISEÑO ESTRUCTURAL:
 - SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012
 COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002
 COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.
TERMINACION DE SUPERFICIES:
 - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITIO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.
RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:
 - EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:
 BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.
 ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.
 - EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.