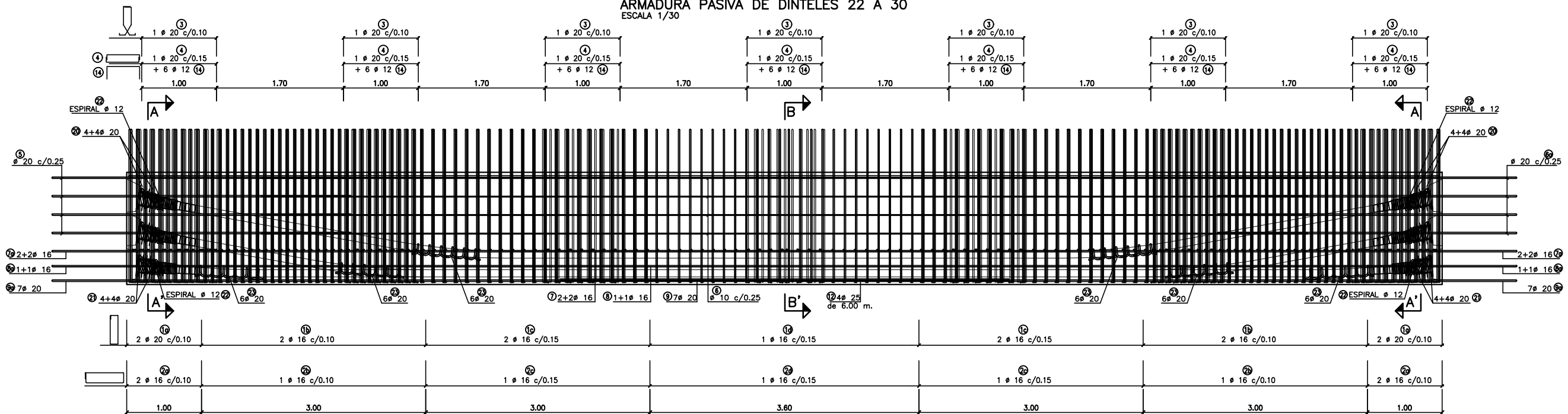
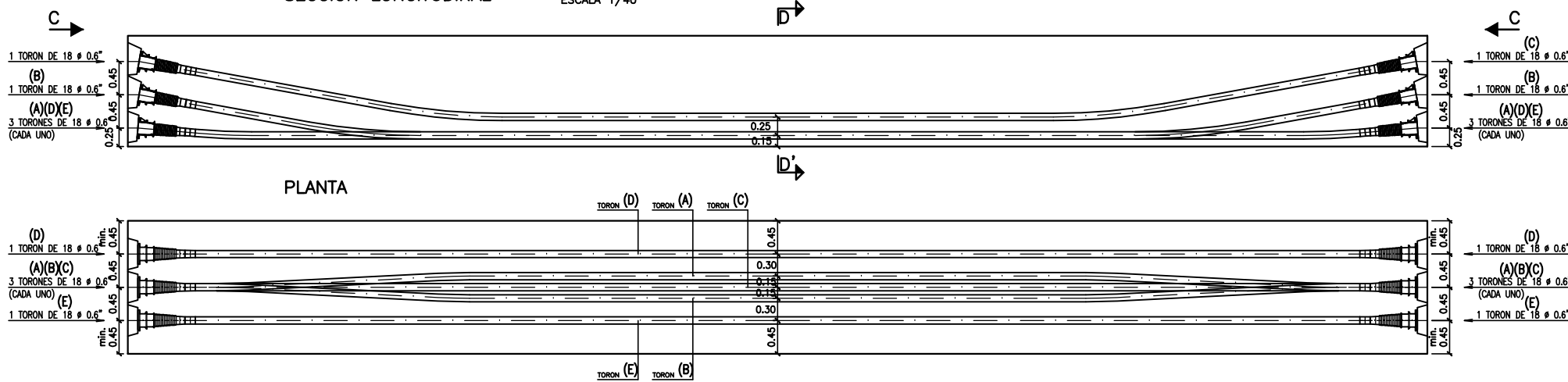


ARMADURA PASIVA DE DINTELES 22 A 30
ESCALA 1/30

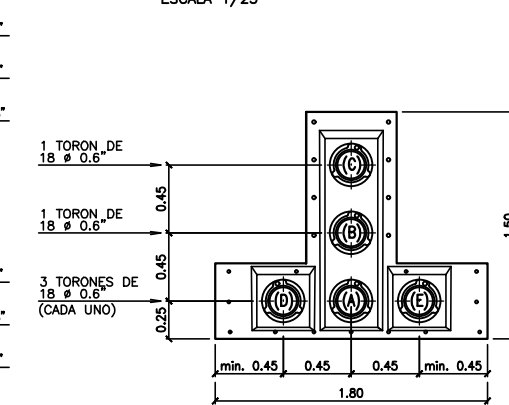


SECCION LONGITUDINAL ARMADURA ACTIVA DE DINTELES 22 A 30
ESCALA 1/40

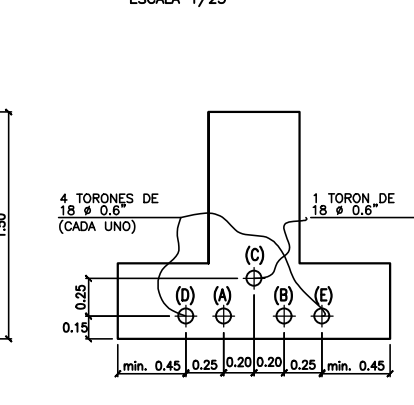


PLANTA

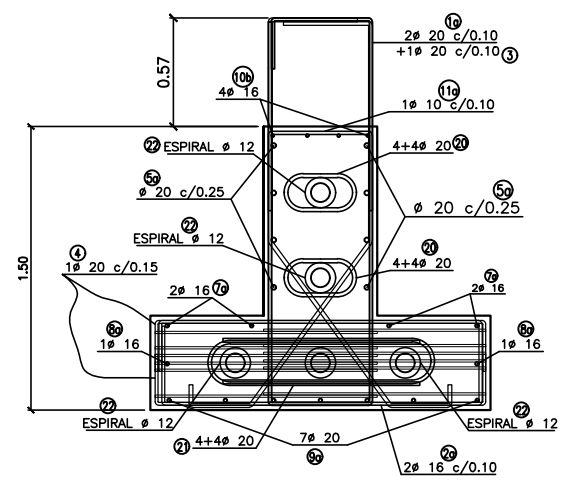
VISTA POR C
ESCALA 1/25



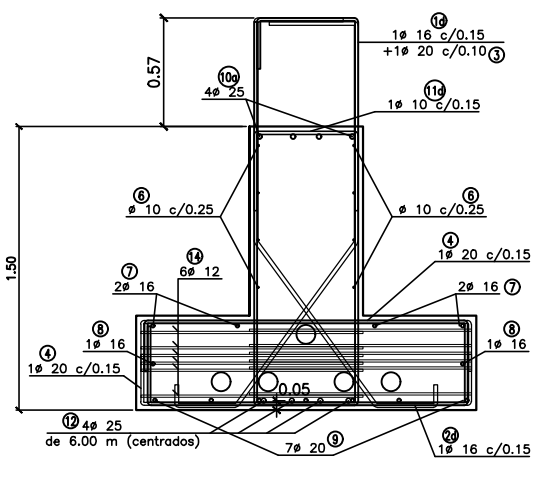
SECCION D-D'
ESCALA 1/25



SECCION A-A'
ESCALA 1/20



SECCION B-B'
ESCALA 1/20



- NOTA -
LAS SUPERFICIES DE DINTEL EN LAS QUE VA A EXISTIR CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO, TENDRAN UN ACABADO RUGOSO (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 MM) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACION

NOTAS GENERALES

<p>MATERIALES: VIGAS: HORMIGÓN: HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) ACERO: - ARMADURA PASIVA: Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa) Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa) - ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416, Y 1860S7</p>	<p>DISEÑO ESTRUCTURAL: - SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012 COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002 COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.</p>
<p>PILAS Y DINTELES: HORMIGÓN: - HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) - HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL: - HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) ACERO: - ARMADURA PASIVA: Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa) Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)</p>	<p>TERMINACION DE SUPERFICIES: - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRAN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACION.</p>
<p>LOSA IN SITU Y PRELOSAS: HORMIGÓN: - HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) ACERO: - ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa</p>	<p>RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS: - EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS: BARRAS PRINCIPALES: 4 cm. ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm. - EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.</p>