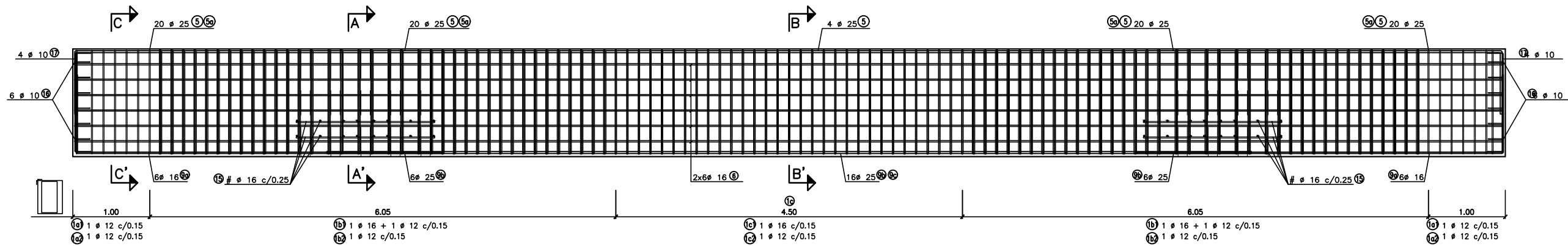
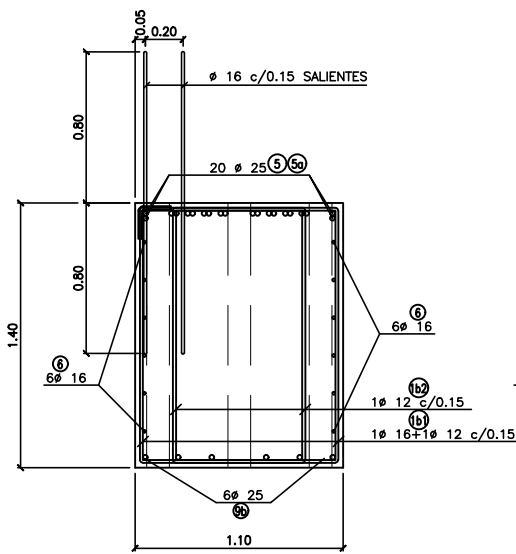


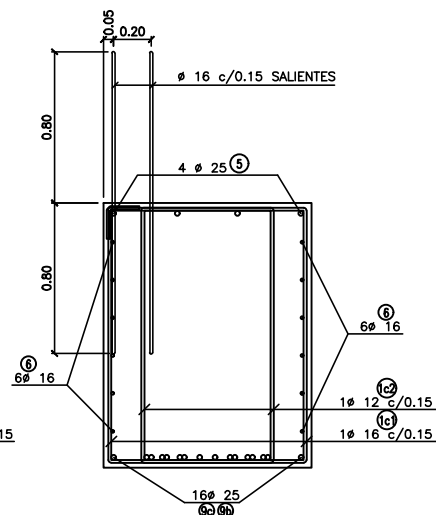
ARMADURA PASIVA DE DINTELES E1 Y E2
ESCALA 1/30



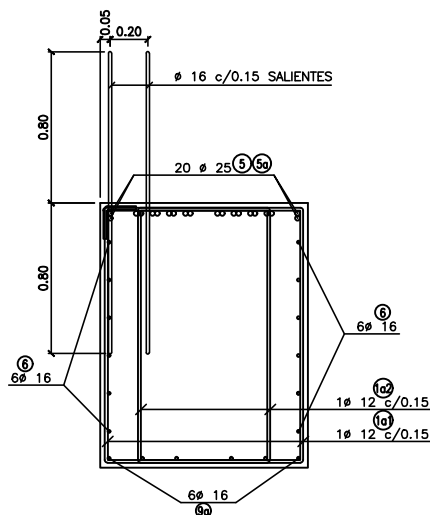
SECCION A-A' (APOYO PILA)
ESCALA 1/20



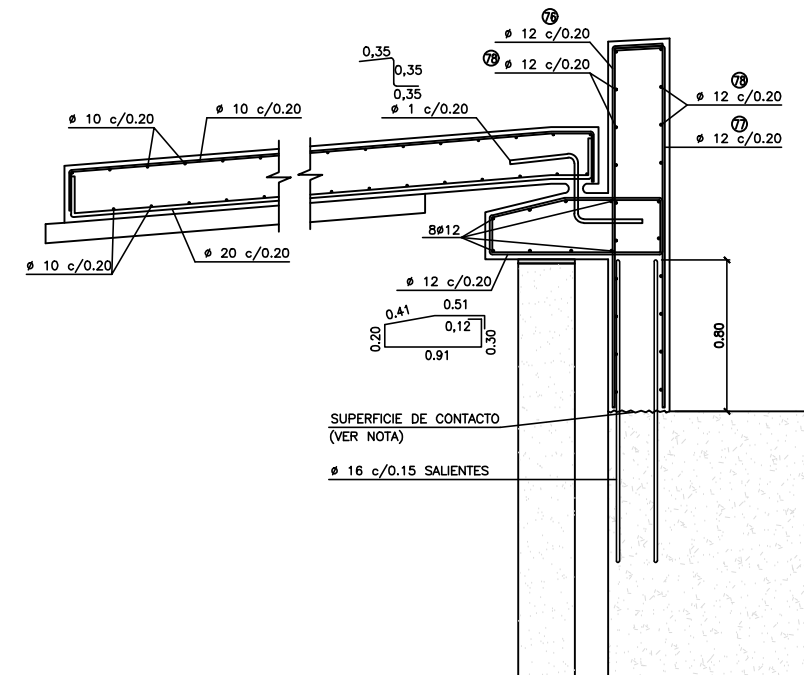
SECCION B-B'
ESCALA 1/20



SECCION C-C'
ESCALA 1/20



DETALLE ARMADO MURETE Y LOSA DE TRANSICION
ESCALA 1/20



— NOTA —

MORTERO RELLENO VAINAS Y JUNTAS:
MORTERO "GROUT" DE ALTA RESISTENCIA, SIN RETRACCION
RESISTENCIA FINAL (1da semana) A 28 DIAS = 43.54 N/mm² (UNE EN 12190)
RESISTENCIA INICIAL A 20 HORAS = 25 N/mm² (a T 8°C, HR 60%)
Sólo se pueden utilizar morteros tipo SIKA GROUT 212 o semejante homologados por PRETEC.
Una vez rellenas las vainas se debe anotar, en la parte inferior del pilar, la fecha y hora de llenado.

— NOTA —

- La zona de contacto entre el dintel y la pila se rellenará igualmente con mortero fluido, siendo su espesor ≤ 1cm.
- Los dinteles llevarán vainas metálicas corrugadas de Ø 120 mm. para su llenado en el momento del montaje con mortero fluido tipo SIKA GROUT o similar.
- Se pondrá especial cuidado en el replanteo de las armaduras de conexión con el dintel.

— NOTA —

LAS SUPERFICIES DE DINTEL EN LAS QUE VA A EXISTIR CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITIO, TENDRÁN UN ACABADO RUGOSO (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 MM) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN

— MURETE. ARMADURAS A DISPONER EN OBRA — CANTIDADES POR PORTICO

PIEZA	Ø	ESQUEMA	LONGITUD (cm)	NÚMERO DE PIEZAS	PESO TOTAL (Kg)
76	12	VAR. (171 A 190)	206 (L. MEDIA)	93	170
77	12	VAR. (173 A 192)	208 (L. MEDIA)	93	172
78	12	1180 — 735 SOLAPE 60cm ALTERNADO	1955	18	313
					655

NOTAS GENERALES

MATERIALES:
VIGAS:
HORMIGÓN:
- HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
- ARMADURA PASIVA:
Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
- ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7
PILAS Y DINTELES:
HORMIGÓN:
- HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
- HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:
- HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
- ARMADURA PASIVA:
Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
LOSA IN SITU Y PRELOSAS:
HORMIGÓN:
- HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
- ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa

DISEÑO ESTRUCTURAL:

- SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012
COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002
COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.

TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:

- EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITIO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.

RECURRIMIENTO DE ARMADURAS:

- EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:
BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.
ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.
- EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.