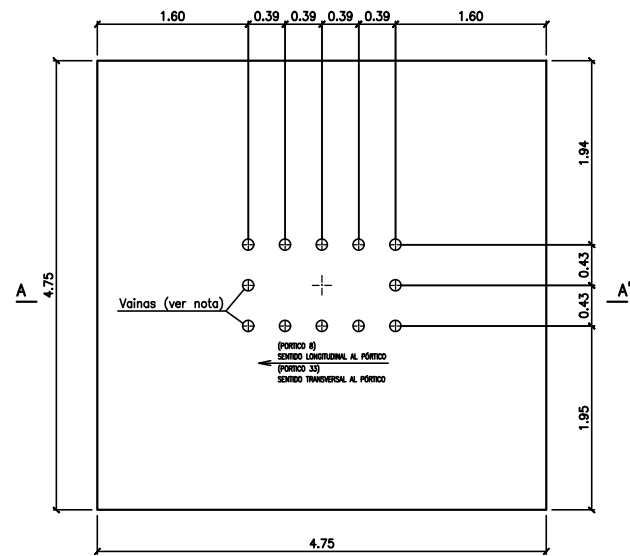
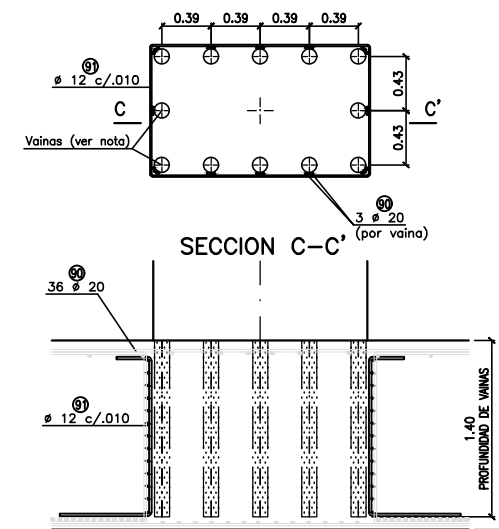


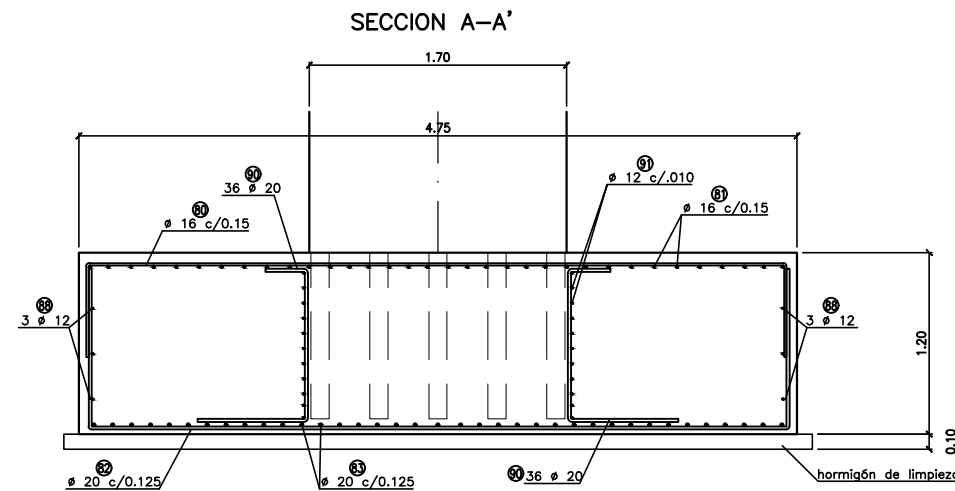
ZAPATAS PORTICO 8 Y 33  
ESCALA 1/40



DISPOSICION DE VAINAS EN ZAPATA  
ESCALA 1/30



ARMADURA DE ZAPATAS PORTICO 8 Y 33  
ESCALA 1/25



- ARMADURA A DISPONER EN OBRA - CANTIDADES POR PORTICO

ELEMENTO	PIEZA	Φ	ESQUEMA	LONGITUD (cm)	NÚMERO DE PIEZAS	PESO TOTAL (Kg)
PORTICOS 8 Y 33	ⓐ	16		481	62	568
	ⓑ	16		481	62	568
	ⓒ	20		1051	76	1270
	ⓓ	20		1051	76	1270
	ⓔ	12		50	24	120
	ⓕ	20		200	72	356
	ⓖ	12		105	22	113
TOTAL (Kg)						4265

- NOTA -  
MORTERO RELLENO VAINAS Y JUNTAS:  
MORTERO "GROUT" DE ALTA RESISTENCIA, SIN RETRACCION  
RESISTENCIA FINAL (fck cilíndrica) A 28 DIAS = 43.54 N/mm<sup>2</sup> (UNE EN 12190)  
RESISTENCIA INICIAL A 20 HORAS = 25 N/mm<sup>2</sup> (α T 8°C, HR 60%)  
Sólo se pueden utilizar morteros tipo SIKA GROUT 212 o semejante homologados por PRETEC.  
Una vez rellenadas las vainas se debe anotar, en la parte inferior del pilar, la fecha y hora de llenado.

- NOTA -  
- Los zapatas llevarán vainas metálicas corrugadas de Ø 120 mm. para su llenado en el momento del montaje con mortero fluido tipo SIKA GROUT o similar.

NOTAS GENERALES

**MATERIALES:**  
**ZAPATAS, ENCEPADOS Y PILOTES:**  
**HORMIGÓN:**  
- HORMIGÓN ARMADO f'c = 30 MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**ACERO:**  
- ARMADURA PASIVA:  
Ø6 A Ø10 = AP420 DN (fy = 420 MPa)  
Ø12 A Ø25 = AP500 DN (fy = 500 MPa)

**RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:**  
- EN VIGAS, PILAS Y DINTELES HORMIGONADOS CONTRA EL TERRENO: 7.0 cm.  
- RECUBRIMIENTO MÍNIMO EN PARAMENTOS HORMIGONADOS CONTRA HORMIGÓN DE LIMPIEZA 3.0 cm.

NOTAS GENERALES

**MATERIALES:**  
**VIGAS:**  
**HORMIGÓN:**  
- HORMIGÓN PRETENSADO f'c = 50 MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**ACERO:**  
- ARMADURA PASIVA:  
Ø6 A Ø10 = AP420 DN (fy = 420 MPa)  
Ø12 A Ø25 = AP500 DN (fy = 500 MPa)  
- ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7

**PILAS Y DINTELES:**  
**HORMIGÓN:**  
- HORMIGÓN PILAS f'c = 35 MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
- HORMIGÓN DINTELES f'c = 45 MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:**  
- HORMIGÓN IN SITU f'c = 45 MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**ACERO:**  
- ARMADURA PASIVA:  
Ø6 A Ø10 = AP420 DN (fy = 420 MPa)  
Ø12 A Ø25 = AP500 DN (fy = 500 MPa)

**LOSA IN SITU Y PRELOSAS:**  
**HORMIGÓN:**  
- HORMIGÓN ARMADO f'c = 25 MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)  
**ACERO:**  
- ARMADURA PASIVA: fy = 420 MPa

**DISEÑO ESTRUCTURAL:**  
- SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012  
COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002  
COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.

**TERMINACION DE SUPERFICIES:**  
- EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.

**RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:**  
- EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:  
BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.  
ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.  
- EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.