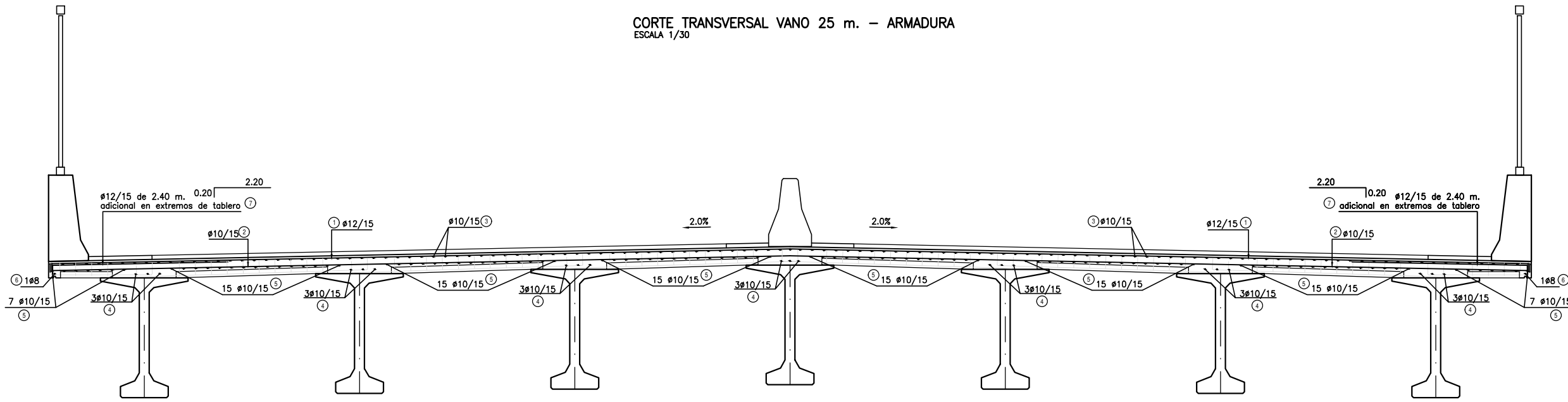


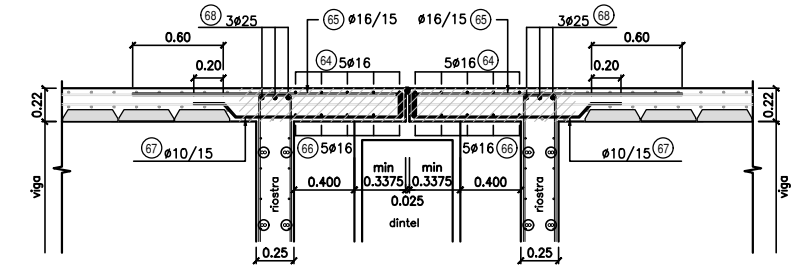
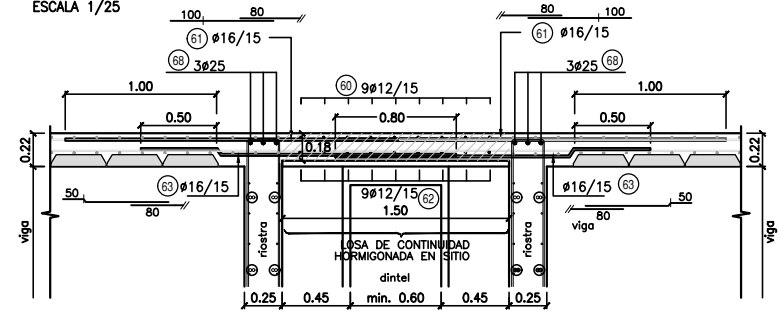
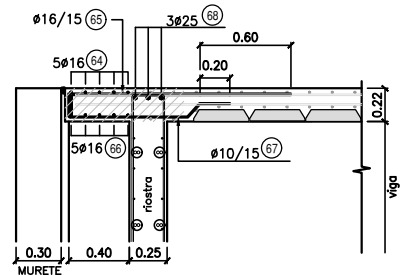
CORTE TRANSVERSAL VANO 25 m. - ARMADURA
ESCALA 1/30



CORTE LONGITUDINAL
EXTREMO JUNTA DILATACION PORTICOS E1 Y E2
ESCALA 1/25

CORTE LONGITUDINAL
EXTREMO CON LOSA DE CONTINUIDAD
ESCALA 1/25

CORTE LONGITUDINAL
EXTREMO JUNTA TOTAL
ESCALA 1/25



HORMIGONAR LOSA DE CONTINUIDAD DE ESPESOR 0.18 m. EN ULTIMO LUGAR CUANDO EL RESTO DE LA LOSA SOBRE VANOS SE ENCUENTRE HORMIGONADA

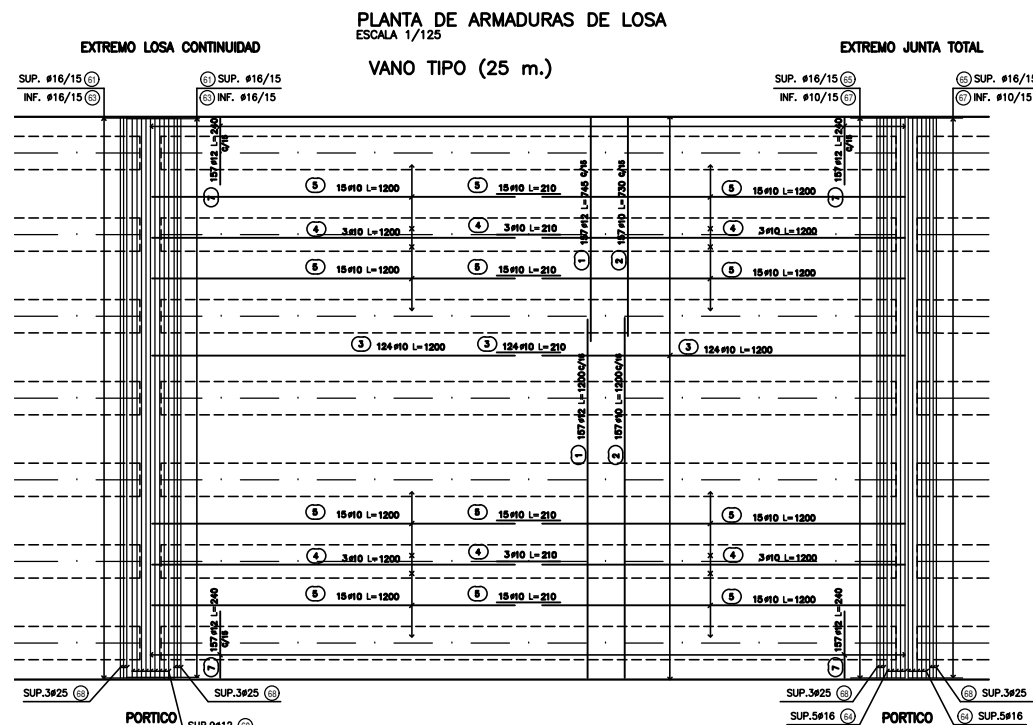
PLANILLA DE ARMADURAS - CANTIDADES POR VANO DE 25 m.

ELEMENTO	PIEZA	Φ	ESQUEMA	LONGITUD (cm)	NÚMERO DE PIEZAS	PESO TOTAL (Kg)
PRELOSAS DE BORDE (120 UDS/VANO)	56	8		91	480	173
	57	10		157	360	349
PRELOSAS CENTRALES (360 UDS/VANO)	58	8		91	3600	1294
	59	12		320	1080	3069
TOTAL (Kg)						4885

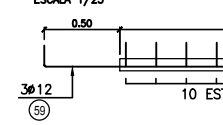
LOSA DE CONTINUIDAD	60	12		1190	735	10	1945	9	155	
	61	16	solape 72cm ALTERNADO <td>260</td> <td>260</td> <td>124</td> <td>509</td> <td></td> <td></td>	260	260	124	509			
	62	12	63	16	solape 72cm ALTERNADO	50	155	205	124	401
	64	25	solape 150cm ALTERNADO	1200	810	2010	3	232		
	TOTAL (Kg)						1452			

LOSA DE EXTREMO JUNTA TOTAL	64	16		1185	775	15	1990	5	157
	65 <td>16</td> <td>VAR 180 a 190 L media</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>124</td> <td>391</td> <td></td> <td></td>	16	VAR 180 a 190 L media	200	200	124	391		
	66 <td>16</td> <td>solape 100cm ALTERNADO</td> <td>1185</td> <td>825 <td>15 <td>1990</td> <td>5</td> <td>157</td> </td></td>	16	solape 100cm ALTERNADO	1185	825 <td>15 <td>1990</td> <td>5</td> <td>157</td> </td>	15 <td>1990</td> <td>5</td> <td>157</td>	1990	5	157
	67 <td>10</td> <td>VAR. 110 a 120</td> <td>20</td> <td>120</td> <td>160</td> <td>124</td> <td>122</td> <td></td>	10	VAR. 110 a 120	20	120	160	124	122	
	68 <td>25</td> <td>solape 150cm ALTERNADO</td> <td>1200</td> <td>810</td> <td>2010</td> <td>3</td> <td>232</td> <td></td>	25	solape 150cm ALTERNADO	1200	810	2010	3	232	
TOTAL (Kg)						1059			

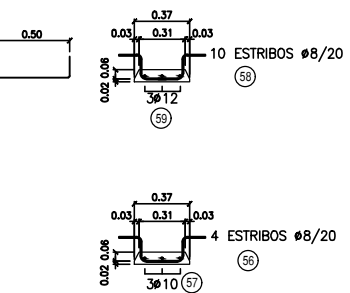
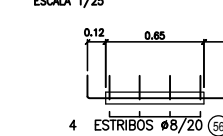
CARPETA SOBRE PRELOSAS	1	12		1185	745	15	1960	157	2733
	2 <td>10</td> <td>solape 72cm ALTERNADO</td> <td>1190</td> <td>730 <td>10</td> <td>1940</td> <td>157</td> <td>1879</td> </td>	10	solape 72cm ALTERNADO	1190	730 <td>10</td> <td>1940</td> <td>157</td> <td>1879</td>	10	1940	157	1879
	3 <td>10</td> <td>solape 60cm ALTERNADO</td> <td>1200</td> <td>210</td> <td>1200</td> <td>2610</td> <td>124</td> <td>1997</td>	10	solape 60cm ALTERNADO	1200	210	1200	2610	124	1997
	4 <td>10</td> <td>solape 60cm</td> <td>1200</td> <td>210</td> <td>1200</td> <td>2610</td> <td>21</td> <td>338</td>	10	solape 60cm	1200	210	1200	2610	21	338
	5 <td>10</td> <td>solape 60cm</td> <td>1200</td> <td>210</td> <td>1200</td> <td>2610</td> <td>104</td> <td>1675</td>	10	solape 60cm	1200	210	1200	2610	104	1675
	6 <td>8</td> <td>solape 60cm</td> <td>1200</td> <td>210</td> <td>1200</td> <td>2610</td> <td>2</td> <td>21</td>	8	solape 60cm	1200	210	1200	2610	2	21
	7 <td>12</td> <td>solape 60cm</td> <td>220</td> <td>220</td> <td>240</td> <td>314</td> <td>669</td> <td></td>	12	solape 60cm	220	220	240	314	669	
TOTAL (Kg)						9312			



PRELOSAS CENTRALES
ESCALA 1/25



PRELOSAS DE BORDE
ESCALA 1/25



NOTAS GENERALES

- MATERIALES:**
VIGAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
 - ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7
PILAS Y DINTELES:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
 - HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:
 - HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
LOSA IN SITU Y PRELOSAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa

- DISEÑO ESTRUCTURAL:**
 - SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012
 COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002
 COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.
TERMINACION DE SUPERFICIES:
 - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.
RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:
 - EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:
 BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.
 ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.
 - EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.