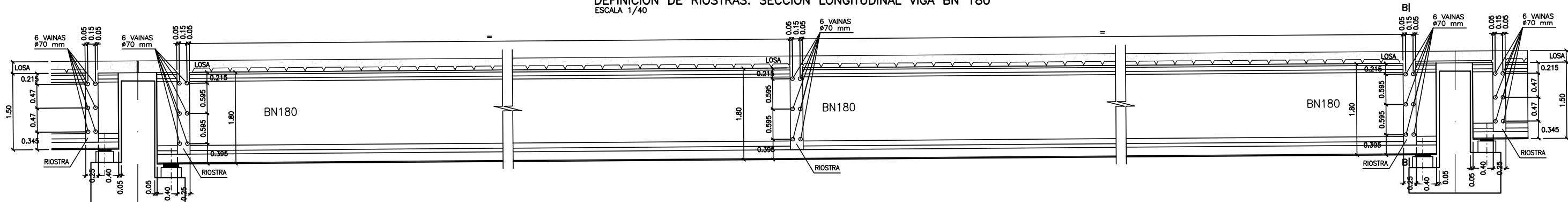
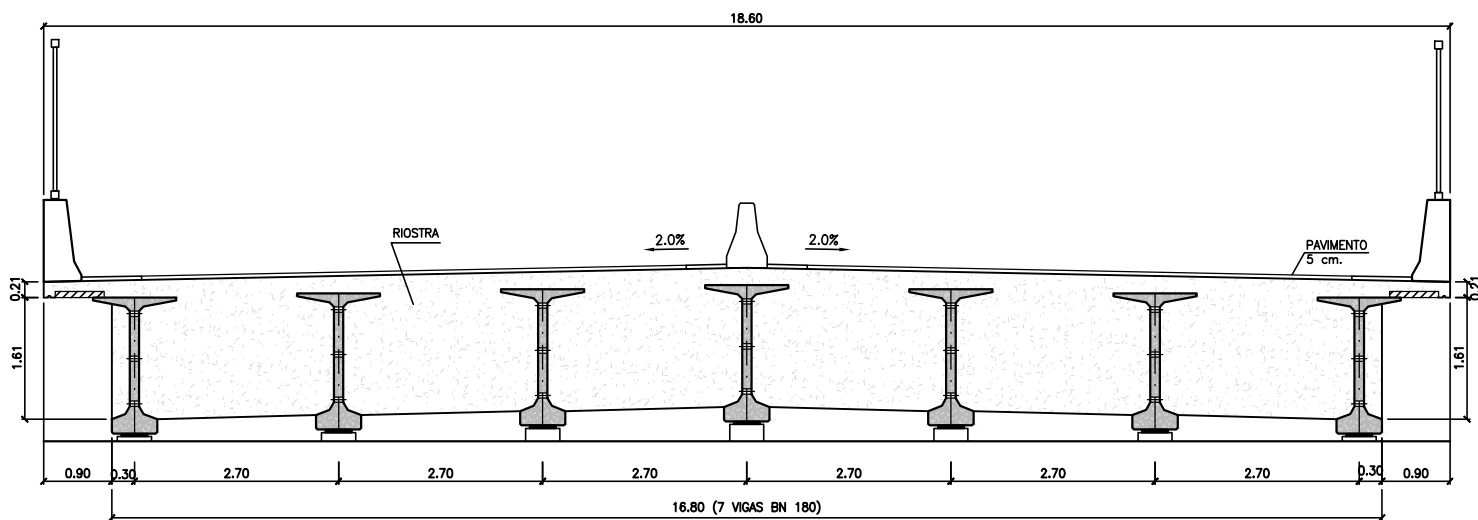


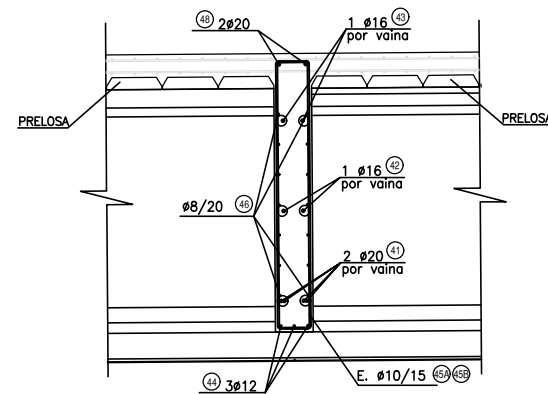
DEFINICION DE RIOSTRAS. SECCION LONGITUDINAL VIGA BN 180
ESCALA 1/40



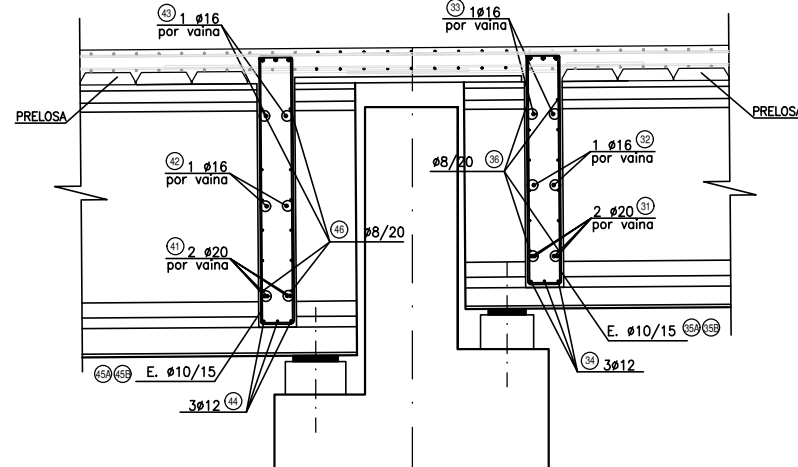
SECCION POR EJE DE RIOSTRA. SECCION B-B (VANO 35 m.)
ESCALA 1/50



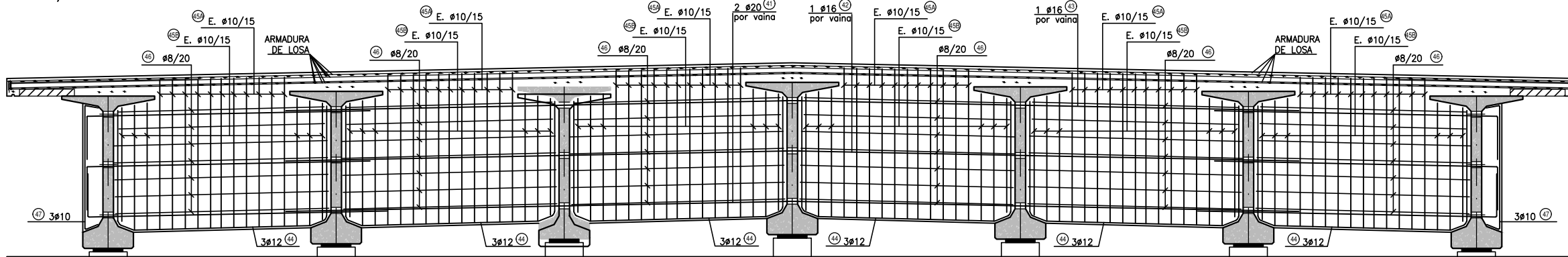
SECCION LONGITUDINAL RIOSTRA INTERMEDIO VIGA
ESCALA 1/25



SECCION LONGITUDINAL RIOSTRA EXTREMO VIGA
ESCALA 1/25



ARMADURA DE RIOSTRA. SECCION A-A
ESCALA 1/30



PLANILLA DE ARMADURAS - CANTIDADES POR VANO

ELEMENTO	PIEZA	Ø	ESQUEMA	LONGITUD (cm)	NÚMERO DE PIEZAS	PESO TOTAL (kg)	
RIOSTRA INTERMEDIO DE VIGA	20	Ø10/15	[Diagram]	2020	8	400	
	16	Ø8/20	[Diagram]	1970	4	124	
	16	Ø8/20	[Diagram]	1970	4	124	
	12	Ø10/15	[Diagram]	516	36	165	
	10	Ø16	[Diagram]	308	132	324	
	10	Ø16	[Diagram]	334	72	148	
	8	Ø16	[Diagram]	580	84	192	
	10	Ø16	[Diagram]	175	12	13	
	TOTAL (kg)						1490
	RIOSTRA EXTREMO DE VIGA	20	Ø10/15	[Diagram]	2020	4	200
16		Ø8/20	[Diagram]	1970	2	62	
16		Ø8/20	[Diagram]	1970	2	62	
12		Ø10/15	[Diagram]	516	18	82	
10		Ø16	[Diagram]	308	66	162	
10		Ø16	[Diagram]	334	36	74	
8		Ø16	[Diagram]	580	42	96	
10		Ø16	[Diagram]	175	6	7	
20		Ø10/15	[Diagram]	2000	2	99	
TOTAL (kg)						544	

NOTAS GENERALES

MATERIALES:
VIGAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
 - ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7
PILAS Y DINTELES:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
 - HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:
 - HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
LOSA IN SITU Y PRELOSAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa

DISEÑO ESTRUCTURAL:
 - SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012
 COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002
 COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.
TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:
 - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.
RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:
 - EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:
 BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.
 ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.
 - EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.