



NOTAS GENERALES

<p>MATERIALES:</p> <p>VIGAS:</p> <p>HORMIGÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) <p>ACERO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ARMADURA PASIVA: <ul style="list-style-type: none"> Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa) Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa) - ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7 <p>PILAS Y DINTELES:</p> <p>HORMIGÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) - HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) <p>FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) <p>ACERO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ARMADURA PASIVA: <ul style="list-style-type: none"> Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa) Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa) <p>LOSA IN SITU Y PRELOSAS:</p> <p>HORMIGÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN) <p>ACERO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa
<p>DISEÑO ESTRUCTURAL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012 COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002 COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.
<p>TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:</p> <ul style="list-style-type: none"> - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITIO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.
<p>RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS: <ul style="list-style-type: none"> BARRAS PRINCIPALES: 4 cm. ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm. - EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.