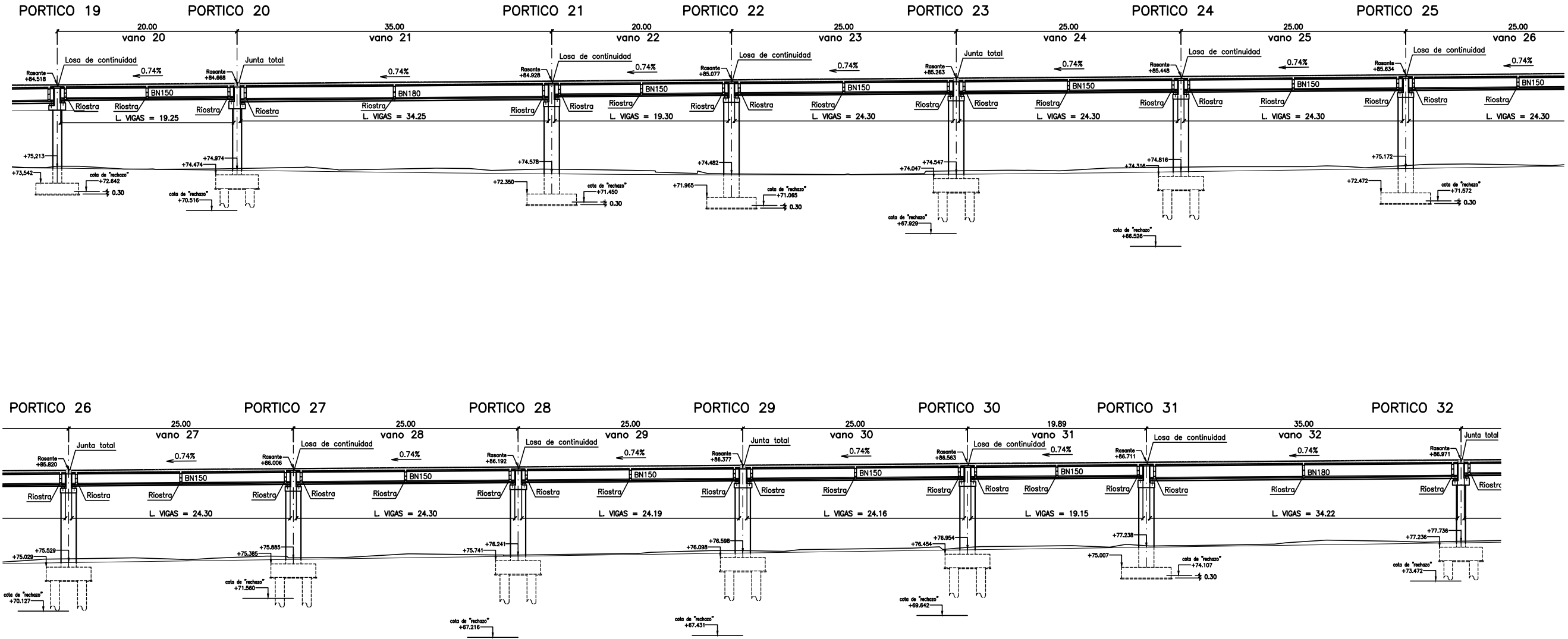


SECCION LONGITUDINAL DE PORTICO 19 A 32  
ESCALA 1/250



NOTAS GENERALES

<p><b>MATERIALES:</b></p> <p><b>VIGAS:</b></p> <p><b>HORMIGÓN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HORMIGÓN PRETENSADO <math>f'c = 50</math> MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)</li> </ul> <p><b>ACERO:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ARMADURA PASIVA:                     <ul style="list-style-type: none"> <li><math>\varnothing 6</math> A <math>\varnothing 10 = AP420</math> DN (<math>f_y = 420</math> MPa)</li> <li><math>\varnothing 12</math> A <math>\varnothing 25 = AP500</math> DN (<math>f_y = 500</math> MPa)</li> </ul> </li> <li>- ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7</li> </ul> <p><b>PILAS Y DINTELES:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HORMIGÓN PILAS <math>f'c = 35</math> MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)</li> <li>- HORMIGÓN DINTELES <math>f'c = 45</math> MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)</li> </ul> <p><b>FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HORMIGÓN IN SITU <math>f'c = 45</math> MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)</li> </ul> <p><b>ACERO:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ARMADURA PASIVA:                     <ul style="list-style-type: none"> <li><math>\varnothing 6</math> A <math>\varnothing 10 = AP420</math> DN (<math>f_y = 420</math> MPa)</li> <li><math>\varnothing 12</math> A <math>\varnothing 25 = AP500</math> DN (<math>f_y = 500</math> MPa)</li> </ul> </li> </ul> <p><b>LOSA IN SITU Y PRELOSAS:</b></p> <p><b>HORMIGÓN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HORMIGÓN ARMADO <math>f'c = 25</math> MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)</li> </ul> <p><b>ACERO:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ARMADURA PASIVA: <math>f_y = 420</math> MPa</li> </ul>	<p><b>DISEÑO ESTRUCTURAL:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012</li> <li>COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002</li> <li>COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.</li> </ul> <p><b>TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.</li> </ul> <p><b>RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.</li> <li>ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.</li> </ul> </li> <li>- EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.</li> </ul>
---	---