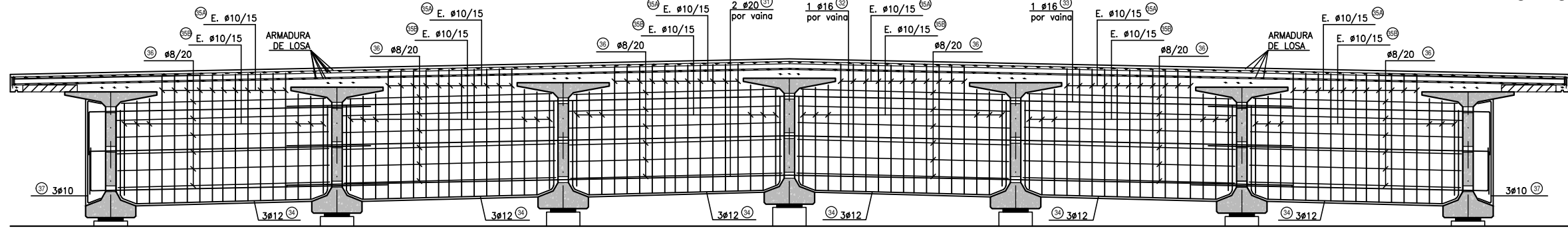
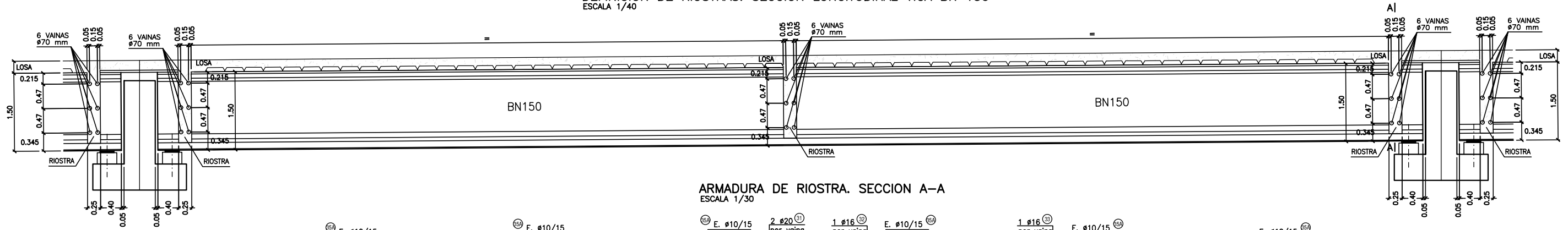


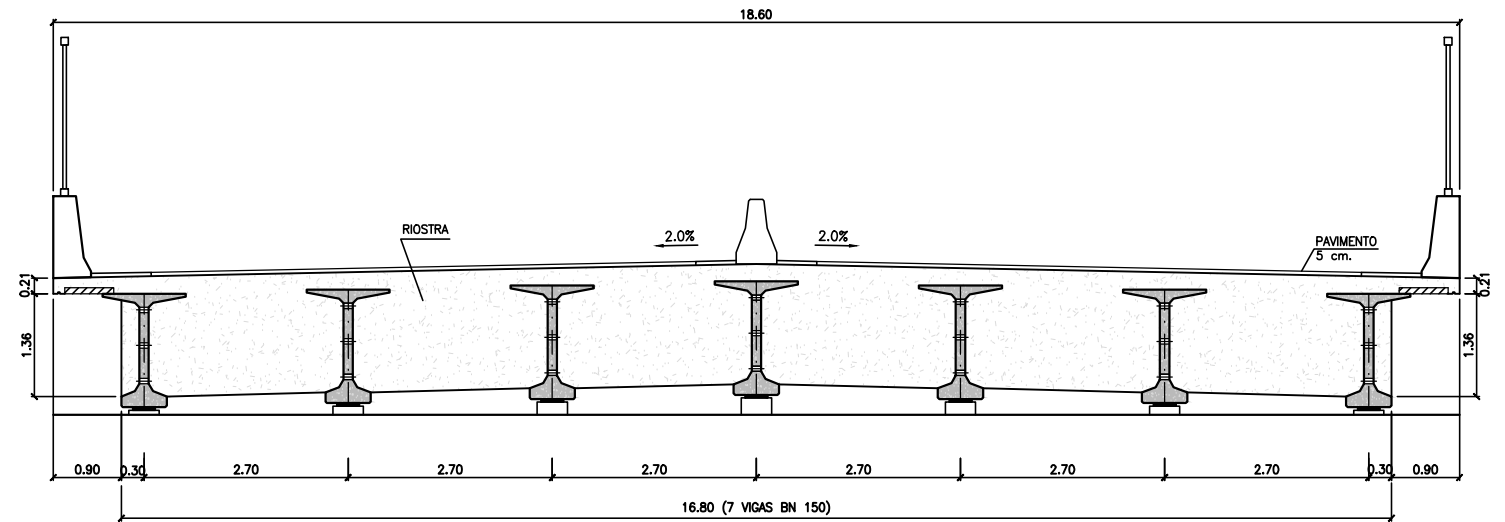
DEFINICION DE RIOSTRAS. SECCION LONGITUDINAL VIGA BN 150
ESCALA 1/40



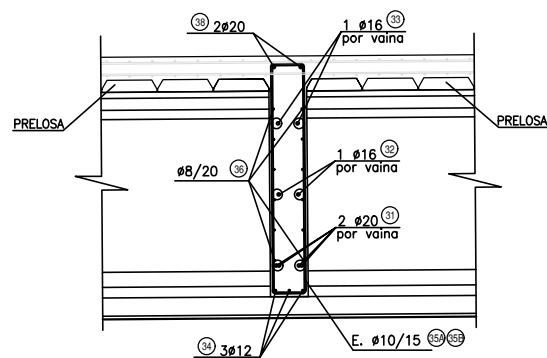
PLANILLA DE ARMADURAS - CANTIDADES POR VANO

ELEMENTO	PIEZA	ESQUEMA	LONGITUD (cm)	NÚMERO DE PIEZAS	PESO TOTAL (Kg)
RIOSTRA INTERMEDIO DE VIGA	20	390-1200-360 estape 120cm	2020	8	400
	16	330-1200-330 estape 100cm	1970	4	124
	16	330-1200-330 estape 100cm	1970	4	124
	12	100-18-210-18-5	456	36	145
	10	153-20	346	132	282
	10	VAR L. MEDIA	284	72	126
	8	250-250	580	72	165
	10	15-150-15	150	12	11
TOTAL (Kg)					1377
RIOSTRA EXTREMO DE VIGA	20	390-1200-360 estape 120cm ALTERNADO	2020	4	200
	16	330-1200-330 estape 100cm	1970	2	62
	16	330-1200-330 estape 100cm	1970	2	62
	12	100-18-210-18-5	456	18	73
	10	153-20	350	66	141
	10	VAR L. MEDIA	284	36	63
	8	250-250	580	36	83
	10	15-120-15	150	6	6
TOTAL (Kg)					789

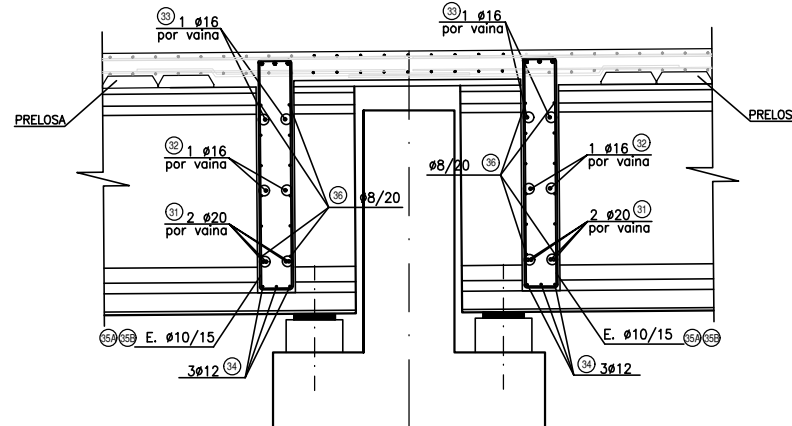
SECCION POR EJE DE RIOSTRA. SECCION A-A
ESCALA 1/50



SECCION LONGITUDINAL RIOSTRA INTERMEDIO VIGA
ESCALA 1/25



SECCION LONGITUDINAL RIOSTRA EXTREMO VIGA
ESCALA 1/25



NOTAS GENERALES

MATERIALES:
VIGAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PRETENSADO $f_c = 50$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
 - ARMADURA ACTIVA: CABLES DE ACERO BAJA RELAJACIÓN ASTM A416. Y 1860S7
PILAS Y DINTELES:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN PILAS $f_c = 35$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
 - HORMIGÓN DINTELES $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
FASE II DEL DINTEL Y NUDO FUSTE-DINTEL:
 - HORMIGÓN IN SITU $f_c = 45$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA:
 Ø6 A Ø10 = AP420 DN ($f_y = 420$ MPa)
 Ø12 A Ø25 = AP500 DN ($f_y = 500$ MPa)
LOSA IN SITU Y PRELOSAS:
HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN ARMADO $f_c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICA A COMPRESIÓN)
ACERO:
 - ARMADURA PASIVA: $f_y = 420$ MPa

DISEÑO ESTRUCTURAL:
 - SEGÚN NORMA AASHTO LRFD, BRIDGES DESIGN SPECIFICATION - 2012
 COMPROBACION CON AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 2002
 COMPROBACION CON CAMION TIPO BITREN.
TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:
 - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.
RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:
 - EN VIGAS, PILAS Y DINTELES PREFABRICADAS:
 BARRAS PRINCIPALES: 4 cm.
 ZUNCHOS Y ESTRIBOS: 2.5 cm.
 - EN LOSAS Y PRELOSAS: 3 cm.